

[www.ballistic-chemie.pl](http://www.ballistic-chemie.pl)
**Dane techniczne**

DANE TECHNICZNE	BA-POX	BA-POLY	BA-MET	BA-CLEARBOND	BA-MEGABOND	BA-PU SPEED
ZAKRES TEMPERATUR (°C)	-50 +80	-50 +120	-40 +120	-40 +80	-55 +120	-40 +140
MOŻLIWOŚĆ LAKIEROWANIA	tak	tak	tak	tak	tak	tak
MAKSYMALNA SZCZELINA (mm)	2	2	4	0,5	4	4
CZAS SCHNIĘCIA (minuty)	5-10	7-10	10-15	5-10	5-10	1
PEŁNA WYTRZYMAŁOŚĆ (h)	24	24	24	24	24	24
KONSYSTENCJA	średnio lepka	mocno lepka	mocno lepka	średnio lepka	mocno lepka	mocno lepka
SZCZEGÓLNA PRZYDATNOŚĆ	uniwersalne zastosowanie	poliolefiny	naprawa metalu	szkło, tworzywa sztuczne (PMMA - plexi)	GFK, metal	termoplasty m.in. (PE, P P, PS, HIPS, PVC, PMO, PET, PMMA)
DOSTĘPNE OPAKOWANIA	25 ml (BA-POXS25) 25 ml blister (BA-POXS25-BK) 50 ml (BA-POXS50)	25 ml (BA-POLY1S25) 50 ml (BA-POLY1S50)	25 ml (BA-METS25) 25 ml blister (BA-METS25-BK) 50 ml (BA-METS50)	25 ml (BA-CLEARBONDSCS25) 50 ml (BA-CLEARBONDCS50)	25 ml (BA-MEGABONDS25) 25 ml blister (BA-MEGABONDS25-BK) 50 ml (BA-MEGABONDS50)	25 ml (BA-PUSPEEDS25) 25 ml blister (BA-PUSPEEDS25-BK) 50 ml (BA-PUSPEEDS50)
OPIS	Uniwersalny klej epoksydowy. Odpowiedni także jako masa do zalewania. Do sklejania metali, ceramiki, szkła, kamienia i twardych tworzyw sztucznych.	Sklejanie PP/PE, bez podkładu w ramach jednej czynności.	Do sklejania i naprawy metalu, aluminium oraz części odlewanych.	Do przejrzystego sklejania szkła i tworzyw sztucznych (PMMA – plexi).	Sklejanie sztywnych materiałów, takich jak stal, metal i tworzywo sztuczne ( np. GFK).	Łączenie termoplastów i duroplastów.