

www.ballistic-chemie.pl
Dane techniczne

DANE TECHNICZNE	BA-BS	BA-G	BA-SW4	BA-405	BA-EL	BA-GA	BA-BS1	BA-300
ZAKRES TEMPERATUR (°C)	80	80	100	135	80	80	80	80
CZAS SCHNIECIA (s)	10-20	5-20	60-120	20-90	5-20	3-20	5-20	5-20
LEPKOŚĆ (mPa·s)	3-10	15 000-40 000 GEL	500-1 000	2 500-3 000	90-120	30-50	100-110	1 200-1 500
GĘSTOŚĆ (g/cm ³)	1,05	1,17	1,05	1,08	1,08	1,05	1,08	1,05
MAX. SZCZELINA WYPELNIENIA (mm)	0,05	1	0,01	0,15	0,05	0,03	0,07	0,2
WYTRZYMAŁOŚĆ NA NAPREŻENIA ŚCINAJĄCE DIN 53283 (N/mm ²)	22	*	24	24	22	14	22	22
ZASTOSOWANIE	Do sklejania gumy, tworzyw sztucznych, stali i metali. Zalecany do sklejania tworzyw sztucznych (przy uprzednim zastosowaniu Ballistic Primer7) takich jak, np.: polietylen, polipropylen, PTFE, elastomery termoplastyczne.	Specjalny klej błyskawiczny w postaci tiksotropowej. Nie ścieka, można go stosować także do miejsc klejenia w płaszczyźnie pionowej. Sklejanie metalu, drewna i tworzyw sztucznych.	Czarny, odporny na obciążenia dynamiczne klej błyskawiczny. Do sklejania gumy i metalu	Klej cyjanoakrylowy do skrajnych obciążeń. Odporny na obciążenia dynamiczne, zdzieranie, rozerwanie, wytrzymały termicznie.	Zachowuje elastyczność. Do połączeń guma z gumą oraz guma z tworzywem sztucznym. Szczególnie przydatny do okrągłych pierścieni uszczelniających oraz elementów gumowych pozostających stale w ruchu.	Bezwonny klej cyjanoakrylowy. Odpowiedni do styropianu, szkła akrylowego i przeświecających materiałów. Nie pozostawia nalotu.	Do sklejania gumy (EPDM), tworzywa sztucznego, stali i metalu.	Do sklejania silnie porowatych i nierównych powierzchni. Szczególnie przydatny do sklejania drewna, skóry itp.
DOSTĘPNE POJEMNOŚCI	20g butelka (BA-BS.F20) 50g butelka (BA-BS.F50)	3g tubka w blistrze (BA-G.T3-BK) 20 g tubka (BA-G.T20)	20g butelka (BA-SW4.F20) 50g butelka (BA-SW4.F50)	20 g butelka (BA-405.F20) 100g butelka (BA-405.F100)	20g butelka (BA-EL.F20) 50g butelka (BA-EL.F50)	20g butelka (BA-GA.F20) 50g butelka (BA-GA.F50)	20g butelka (BA-BS1.F20) 50g butelka (BA-BS1.F50)	20g butelka (BA-300.F20) 50g butelka (BA-300.F50)

*

Szybyne PVC z Twardym PCV (50-70)

SBR z SBR (5-10)

ABS z ABS (50-70)

Stal ze Stalą (200-220)

Poliwęglan z Poliwęglanem (70-120)

Stal nierdzewna z Stalą nierdzewną (200-220)

PS z PS (40-45)

Aluminium z Aluminium (170-190)

Kauczuk Naturalny z Kauczukiem Naturalnym (5-10)

Miedź z Miedzią (150-170)

Neopren z Neoprenem (5-10)

Stal z Twardym PCV (40-60)

NBR z NBR (5-10)

Stal Nierdzewna z Neoprenem (5-10)

ABS z SBR (5-10)